



Общество с ограниченной ответственностью  
**«Представительство Рязанского Станкозавода»**

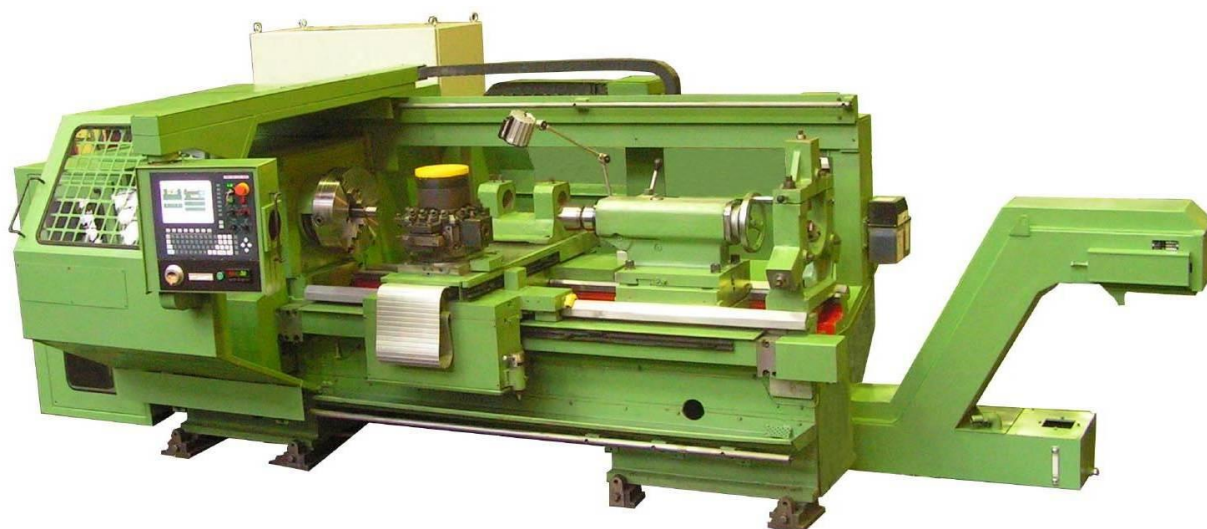
125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 30

Тел/факс: (495) 739-39-05, E-mail: [info@prsz.ru](mailto:info@prsz.ru)

ИНН 7715943172 КПП 771501001 ОГРН 1127747158340 ОКПО 16343989

---

**СТАНОК**  
**токарно-винторезный с ЧПУ**  
**модель 16Р30Ф3-1.5**



## **СОДЕРЖАНИЕ**

	Стр.
1. Техническое описание	3
2. Состав оборудования	3
3. Технические характеристики	4
4. Дополнительные опции	5

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Станок специальный токарный с ЧПУ модели 16Р30Ф3 предназначен для токарной обработки в центрах и патроне деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, а также для нарезания резьбы.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

Станок оснащен четырехпозиционной револьверной головкой с вертикальной осью вращения.

## 2. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- устройством ЧПУ «Sinumerik 840Dsl», приводом главного движения и приводами подачи производства ф. «Siemens»;
- переносным пультом;
- 4-х позиционной револьверной головкой с вертикальной осью вращения и автоматической сменой позиций инструмента;
- комплектом инструментальных блоков (трёхсторонний токарный - 2шт., расточной токарный -2шт.);
- 3-х кулачковым самоцентрирующим патроном  $\varnothing 400$ мм с пневмоцилиндром;
- задней бабкой с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине;

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший диаметр заготовки, мм:

- устанавливаемый над станиной .....	670
- обрабатываемый над станиной (без установки борштанги).....	630
- обрабатываемый над суппортом.....	320
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки, мм .....	1400
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки в центрах, мм .....	1500
Высота устанавливаемого резца, мм .....	32
Диаметр отверстия в шпинделе, мм.....	105
Конус в пиноле задней бабки,.....	Морзе 6
Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
- по оси X.....	600
- по оси Z .....	1260
Дискретность задания перемещения, мкм:	
- по оси X.....	1,0
- по оси Z .....	1,0
Количество всего/одновременно управляемых координат.....	2/2
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин .....	8...2000
Пределы рабочих подач суппорта, мм/мин:	
- по оси X.....	1...4000
- по оси Z .....	1...4000
Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин:	
- по оси X.....	до 7500
- по оси Z .....	до 7500
Мощность привода главного движения, кВт.....	28...30
Габаритные размеры станка, мм:	
- длина (с транспортером стружки) .....	5315
- ширина.....	3460
- высота .....	2300
Масса станка, кг.....	6900
Шероховатость поверхности после обработки на станке, мкм .....	Ra2,5

## 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех станков)

Люнет неподвижный Ø 20—160 мм

Центр вращающийся в пиноль задней бабки

Круговая шпиндельная ось «С» с 8-ми позиционной  
револьверной головкой с вращением инструмента

6-8-12 позиционная револьверная головка с горизонтальной  
осью, с возможностью использования приводного  
инструмента

Комплект инструментальных блоков по согласованию с  
Заказчиком

Стойка под расточную борштангу

Расточная борштанга

Оперативный переносной пульт управления

Кабинетное ограждение

Транспортер стружки

Комплект клиновых опор

УЧПУ и комплектные привода фирм: SIEMENS, FANUC,  
FAGOR, HEIDENHAIN, GSK, KND