



Общество с ограниченной ответственностью
«Представительство Рязанского Станкозавода»

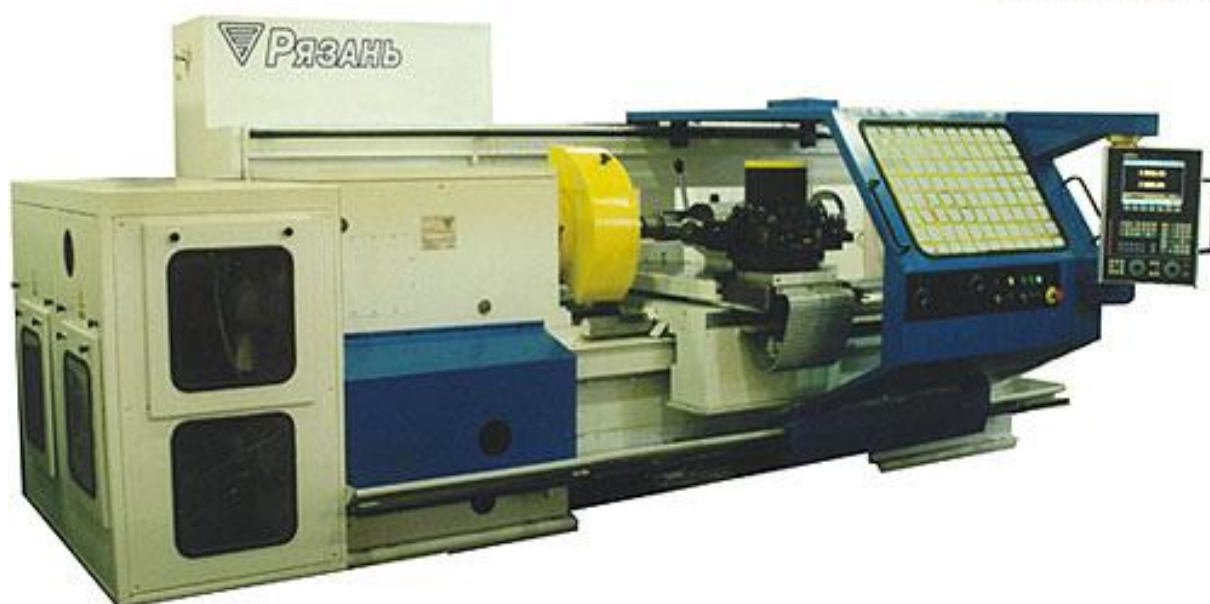
125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 30

Тел/факс: (495) 739-39-05, E-mail: info@prsz.ru

ИНН 7715943172 КПП 771501001 ОГРН 1127747158340 ОКПО 16343989

СТАНОК
токарно-винторезный с ЧПУ
модель 16Р40Ф3-3

www.rsz.ru



СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|-------------------------------|------|
| 1. Техническое описание | 3 |
| 2. Состав оборудования | 3 |
| 3. Технические характеристики | 4 |
| 4. Дополнительные опции | 5 |

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Станок токарный патронно-центровой с ЧПУ модели 16P40Ф3 предназначен для токарной обработки в центрах и патроне деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, а также для нарезания резьбы.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

Станок оснащен четырехпозиционной револьверной головкой с вертикальной осью вращения и стойкой под расточную борштангу.

2. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- устройством ЧПУ «Sinumerik 828Dsl», приводом главного движения и приводами подачи производства ф. «Siemens»;
- переносным пультом;
- 4-х позиционной револьверной головкой с вертикальной осью вращения и автоматической сменой позиций инструмента;
- комплектом инструментальных блоков (трёхсторонний токарный - 2шт., расточной токарный -2шт.);
- 3-х кулачковым самоцентрирующим патроном Ø400мм с пневмоцилиндром;
- задней бабкой с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине;

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший диаметр заготовки, мм:

- устанавливаемой над станиной..... 800

- обрабатываемой над станиной 700

- обрабатываемой над суппортом 490

Наибольшая длина устанавливаемой заготовки, мм 2800

Наибольшая масса заготовки, устанавливаемой в центрах, кг..... 3000

Высота устанавливаемого резца, мм 32

Диаметр отверстия в шпинделе, мм 105

Конус в пиноли задней бабки..... Морзе 6

Пределы частот вращения шпинделя, об/мин 8...2000

Наибольшее перемещение суппорта, мм:

- по оси X..... 600

- по оси Z 2700

Пределы рабочих подач суппорта, мм/мин:

- по оси X..... 3...4000

- по оси Z 3...4000

Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин:

- по оси X..... до 10000

- по оси Z до 10000

Дискретность задания перемещения, мкм:

- по оси X..... 1,0

- по оси Z 1,0

Мощность привода главного движения, кВт..... 30

Ориентировочные габариты станка (с отдельно расположенным оборудованием), мм:

- длина..... 7200*

- ширина..... 3430*

- высота 1900*

Ориентировочная масса станка (с отдельно расположенным оборудованием), кг 8200*

Шероховатость обрабатываемой поверхности, мкм:

- наружной..... Ra2,5

- внутренней Rz20

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех станков)

Люнет неподвижный Ø 20—160 мм

Центр вращающийся в пиноль задней бабки

Круговая шпиндельная ось «С» с 8-ми позиционной
револьверной головкой с вращением инструмента

6-8-12 позиционная револьверная головка с горизонтальной
осью, с возможностью использования приводного
инструмента

Комплект инструментальных блоков по согласованию с
Заказчиком

Стойка под расточную борштангу

Расточная борштанга

Оперативный переносной пульт управления

Кабинетное ограждение

Транспортер стружки

Комплект клиновых опор

УЧПУ и комплектные привода фирм: SIEMENS, FANUC,
FAGOR, HEIDENHAIN, GSK, KND

Люнет неподвижный Ø 20—160 мм

Центр вращающийся в пиноль задней бабки

Люнетом неподвижным со сменными пинолями

Ø20...350мм (опция);

4-х кулачковым патроном Ø500 мм с независимым
перемещением кулачков (опция);