



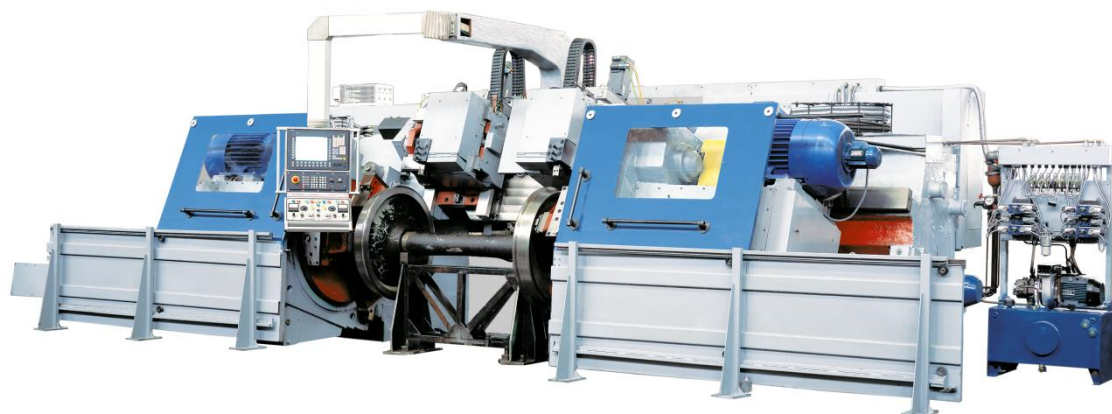
Общество с ограниченной ответственностью
«Представительство Рязанского Станкозавода»

125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 30

Тел/факс: (495) 739-39-05, E-mail: info@prsz.ru

ИНН 7715943172 КПП 771501001 ОГРН 1127747158340 ОКПО 16343989

СТАНОК
колесотокарный проходной
с ЧПУ модели РТ905Ф3



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Техническое описание	3
2. Состав станка	3
3. Технические характеристики	4-5
4. Дополнительные опции	5

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ЗАО «Рязанский станкостроительный завод» предлагает современные колесотокарные станки с ЧПУ, предназначенные для механической обработки рабочего профиля бандажа при восстановительном ремонте и изготовлении новых колесных пар вагонов и тягового подвижного состава железнодорожного транспорта.

Станки в автоматическом режиме обеспечивают центрирование и установку колесной пары, измерение обрабатываемых поверхностей, обработку профиля колеса с оптимальными режимами резания, полученными на основе измерения. Выкатка колесной пары из зоны станка после механической обработки производится в прямом или реверсивном направлении.

Устройство ЧПУ позволяет сформировать и передать в центральный компьютер все параметры резания и параметры обработанной колесной пары.

Портальная конструкция и технические решения обеспечивают существенные преимущества по установке станков наклонной компоновки в поточные технологические линии изготовления или ремонта колесных пар и высокую точность и производительность обработки – до 2 – 4 колесных пар в час.

Удобство и простота эксплуатации станков, травмобезопасное место оператора и хороший обзор зоны резания, свободный сход и удаление стружки, электронная диагностика неисправностей гарантируют высокие потребительские свойства и привлекательность труда.

Устройство ЧПУ по выбору заказчика.

2. СОСТАВ СТАНКА

1. Станина 1шт.
2. Ограждение зоны резания 1шт.
3. Путь рельсовый 1шт.
4. Стойка пульта 1шт.
5. Бабка шпиндельная правая 1шт.
6. Бабка шпиндельная левая 1шт.
7. Привод перемещения каретки 2шт.
8. Привод перемещения бабки правой 1шт.
9. Привод перемещения бабки левой 1шт.

10. Поводки гидравлические бшт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диаметр обрабатываемых колесных пар по кругу катания, мм:	
наибольший	1065
наименьший (максимально изношенный)	850
2. Длина оси колесной пары, мм:	
наибольшая	2450
наименьшая	2200
3. Диаметр крепления колесной пары, мм:	
наибольший	910
наименьший	800
4. Ширина обода, мм	130, 140
5. Ширина колеи, мм	1520 (1524)
6. Сечение корпуса резца, мм.....	55x50
7. Количество позиций для инструмента в резцедержателе каждого суппорта .	1
8. Количество суппортов	2
9. Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
продольное	290
поперечное	290
10. Наибольшее перемещение бабок шпиндельных, мм, не менее	520
11. Наибольшее перемещение пинолей бабок шпиндельных, мм	250
12. Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	5...26
13. Пределы рабочих подач суппорта, мм/мин:	
продольных	1...2000
поперечных	1...2000
14. Скорость быстрых (установочных) перемещений суппорта, мм/мин, не менее:	
продольных	4000
поперечных	4000
15. Скорость перемещения бабок шпиндельных, мм/мин, не менее	1300
16. Скорость перемещения пинолей бабок шпиндельных, мм/мин, не менее	550
17. Скорость перемещений подъемника, мм/мин, не менее	1800
18. Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм.....	14,27x2
19. Мощность привода главного движения, кВт.....	АС 45x2
20. Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт,.....	124,48
21. Максимальная потребляемая мощность, кВт	114,1
22. Габаритные размеры станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), мм:	
длина	8580
ширина	4200
высота	2670
23. Масса станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), кг, не более	36000

24. Максимально допустимое сечение стружки, приходящееся на один резец, мм ² , не менее	15
25. Разность диаметров колес по кругу катания после обработки, мм, не более	0,1
26. Точность профиля по кругу катания и высоте гребня, мм.....	0,1

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

max Ø обработки по кругу катания 1250 мм
 Исполнение станка для колеи 1000 мм
 Исполнение станка для колеи 1435 мм
 Исполнение станка для колеи 1676 мм
 Дополнительная механизация для обработки тормозных дисков
 Гидравлический подъемник за бандаж колесной пары
 Опоры клиновые
 Комплект резцовых пластин и блоков по согласованию с Заказчиком
 Лазерная система измерения и контроля профиля колесной пары
 УЧПУ и комплектные привода фирмы SIEMENS
 Транспортер стружки
 Стружкоизмельчитель
 Система отвода пыли и газов
 Электростатическая система очистки масла.