



Общество с ограниченной ответственностью
«Представительство Рязанского Станкозавода»

125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 30

Тел/факс: (495) 739-39-05, E-mail: info@prsz.ru

ИНН 7715943172 КПП 771501001 ОГРН 1127747158340 ОКПО 16343989

**Станок колесотокарный с ЧПУ
модели РТ 910Ф3**



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Техническое описание	3
2. Состав оборудования	3
3. Технические характеристики	4

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для обработки колесных пар тягового подвижного состава и грузовых вагонов железнодорожного транспорта с колеей 1520мм с выкаткой из-под вагона или локомотива.

Конструкция подъемника обеспечивает автоматическую установку колесной пары. Выкатка колесной пары после обработки производится в сторону, противоположную от оператора (на проход).

Станок оснащается УЧПУ «Sinumerik 840Dsl» и приводами подачи ф. «Siemens». Главный привод – два синхронно вращающихся АС мотора с управлением от одного частотного преобразователя

2. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- станок в сборе с электро-и-гидрооборудованием;
- комплект эксплуатационной документации на станок:
- руководство по эксплуатации;
- руководство по эксплуатации электрооборудования и гидрооборудования;
- инструкция оператора;
- программа электроавтоматики станка;
- документация на основные комплектующие изделия (ЧПУ и приводы подачи ф. «Siemens», электроаппаратура, гидроаппаратура).
- комплект шаблонов на профили (согласовывается с заказчиком);
- два резца с комплектом пластин (10шт.);

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Устанавливаемый диаметр обрабатываемых колесных пар по кругу катания, мм:	
- наибольший	1250
- наименьший (максимально изношенный)	850
Устанавливаемая длина оси колесной пары, мм:	
- наибольшая	2540
- наименьшая	2200
Диаметр крепления колесной пары, мм:	
- наибольший	1110
- наименьший	800
Ширина обода, мм	140
Ширина колеи, мм	1520
Масса обрабатываемых колесных пар, кг	До 3000
Наибольшее сечение корпуса резца, мм	55 x 50
Количество суппортов	2
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	5...26
Пределы рабочих подач суппорта (регулирование бесступенчатое), мм/мин:	
- продольных	2000
- поперечных	2000
Мощность привода главного движения, кВт	45 x 2 (АС)
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт, не более	130
Габаритные размеры станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), мм:	
- длина	8580
- ширина.....	4200
- высота	2770
Масса станка (вместе с отдельно расположенным гидрооборудованием), кг	40000
Шероховатость обработанной поверхности профиля катания колес по ГОСТ 2789-73, мкм	Rz 40
Время обработки колесной пары с учетом возможных дефектов и величины износа (включая загрузку с рельсового пути станка и выгрузку), мин.....	25-30