



Общество с ограниченной ответственностью
«Представительство Рязанского Станкозавода»

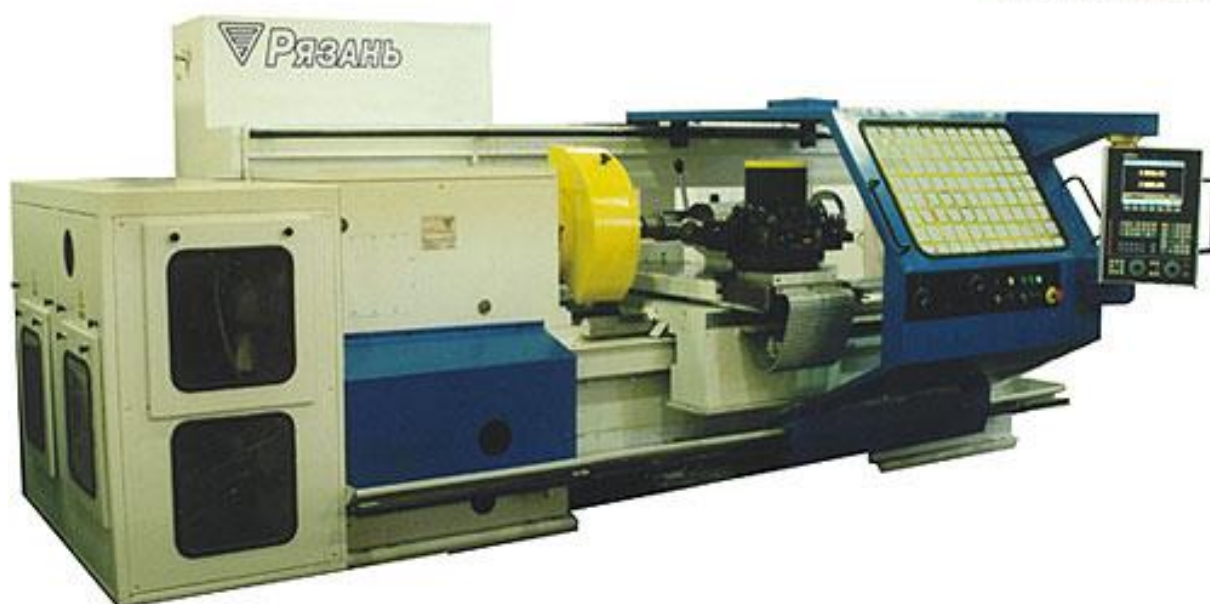
125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 30

Тел/факс: (495) 739-39-05, E-mail: info@prsz.ru

ИНН 7715943172 КПП 771501001 ОГРН 1127747158340 ОКПО 16343989

СТАНОК
токарно-винторезный с ЧПУ
модель 16Р40Ф3-2

www.rsz.ru



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Техническое описание	3
2. Состав оборудования	3
3. Технические характеристики	4
4. Дополнительные опции	5

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Станок токарный патронно-центровой с ЧПУ модели 16P40Ф3 предназначен для токарной обработки в центрах и патроне деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, а также для нарезания резьбы.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

Станок оснащен четырехпозиционной револьверной головкой с вертикальной осью вращения и стойкой под расточную борштангу.

2. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- устройством ЧПУ «Sinumerik 828Dsl», приводом главного движения и приводами подачи производства ф. «Siemens»;
- переносным пультом;
- 4-х позиционной револьверной головкой с вертикальной осью вращения и автоматической сменой позиций инструмента;
- комплектом инструментальных блоков (трёхсторонний токарный - 2шт., расточной токарный -2шт.);
- 3-х кулачковым самоцентрирующим патроном $\varnothing 400$ мм с пневмоцилиндром;
- задней бабкой с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине;

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший диаметр заготовки, мм:	
- устанавливаемый над станиной	670
- обрабатываемый над станиной	630
- обрабатываемый над суппортом	490
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки, мм	1900
Максимальный вес изделия, устанавливаемый в центрах с люнетом, кг	2500
Минимальный диаметр обработки у задней бабки на расстоянии 150мм от торца пиноли, мм	150
Наибольший крутящий момент на шпинделе, нм.....	2200
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	105
Высота устанавливаемого резца, мм	32
Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
- по оси X.....	600
- по оси Z	1760
Дискретность задания перемещения, мкм:	
- по оси X.....	1,0
- по оси Z	1,0
Количество всего/одновременно управляемых координат.....	2/2
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	8...2000
Пределы рабочих подач суппорта, мм/мин:	
- по оси X.....	1...4000
- по оси Z	1...4000
Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин:	
- по оси X.....	до 7500
- по оси Z	до 10000
Мощность привода главного движения, кВт.....	28
Габаритные размеры станка, мм:	
- длина (без транспортера стружки)	5815
- ширина.....	3460
- высота	2300
Масса станка, кг.....	7400
Шероховатость поверхности после обработки на станке, мкм	Ra2,5
Класс точности станка	П

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех станков)

Люнет неподвижный Ø 20—160 мм

Центр вращающийся в пиноль задней бабки

Круговая шпиндельная ось «С» с 8-ми позиционной
револьверной головкой с вращением инструмента

6-8-12 позиционная револьверная головка с горизонтальной
осью, с возможностью использования приводного
инструмента

Комплект инструментальных блоков по согласованию с
Заказчиком

Стойка под расточную борштангу

Расточная борштанга

Оперативный переносной пульт управления

Кабинетное ограждение

Транспортер стружки

Комплект клиновых опор

УЧПУ и комплектные привода фирм: SIEMENS, FANUC,
FAGOR, HEIDENHAIN, GSK, KND

Люнет неподвижный Ø 20—160 мм

Центр вращающийся в пиноль задней бабки

Люнетом неподвижным со сменными пинолями

Ø20...350мм (опция);

4-х кулачковым патроном Ø500 мм с независимым
перемещением кулачков (опция);