



Общество с ограниченной ответственностью
«Представительство Рязанского Станкозавода»

125315, г. Москва, ул. Часовая, д. 30

Тел/факс: (495) 739-39-05, E-mail: info@prsz.ru

ИНН 7715943172 КПП 771501001 ОГРН 1127747158340 ОКПО 16343989

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ Модели РТ614

Технические характеристики подлежат изменению в соответствии с индивидуальным техническим заданием Заказчика.

Нижеуказанные характеристики рассматривать как пример.



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Техническое описание	3
2. Состав оборудования	3
3. Технические характеристики	4

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

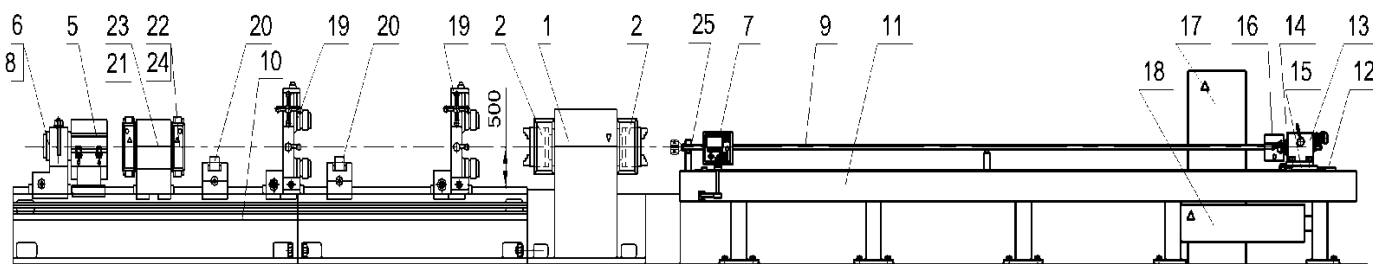
Станок предназначен для алмазно-абразивного механического хонингования глубоких цилиндрических отверстий в деталях типа труб или цилиндров.

Механизмы и устройства станка обеспечивают следующую схему обработки: инструмент выполняет вращательное и поступательное движение, заготовка – вращательное в противоположном направлении.

Вращение инструмента, заготовки и рабочие подачи осуществляются с помощью электродвигателей, имеющих дистанционное управление, которое производится с главного пульта.

2. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

Станок специальный хонинговальный



- | | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------|
| 1. Бабка изделия | 9. Наладка (стебель с хонголовкой) | 17. Электрощаф |
| 2. Ограждение патрона бабки изделия | 10. Станина изделия | 18. Электрощаф |
| 3. Патрон бабки изделия | 11. Станина стебля | 19. Люнет роликовый |
| 4. Кожух правый (на рис. не показан) | 12. Сани | 20. Люнет роликовый открытый |
| 5. Кожух люнета левый | 13. Бабка хонинговальная | 21. Цепь кабельная люнета кольцевого |
| 6. Стойка центрирующая | 14. Упоры управления | 22. Патрон люнета кольцевого |
| 7. Пульт управления главный | 15. Каретка | 23. Люнет кольцевой |
| 8. Устройство центрирующее | 16. Ограждение | 24. Ограждение патрона люнета кольцевого |
| | | 25. Стойка опорная |

Рис. 1

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предельные наружные диаметры обрабатываемых заготовок, мм	100...500
Наибольшие наружные размеры устанавливаемых заготовок, описываемые радиусом, мм, не более	255
Предельные длины обрабатываемых заготовок, мм	1500...6000
Предельные диаметры обрабатываемых отверстий, мм	70...250
Пределы частот вращения шпинделя бабки изделия, об/мин	5...180
Количество ступеней частот вращения шпинделя бабки изделия	3
Диаметр отверстия шпинделя бабки изделия, мм	525
Пределы частот вращения шпинделя бабки хонинговальной, об/мин	15...450
Пределы рабочих подач бабки хонинговальной, мм/мин	1000...40000
Дозированная подача абразивных брусков, мм/двойной ход	0,005...0,05
Установочный ход бабки хонинговальной по направляющим каретки, мм	300*
Наибольшая производительность насосной станции СОЖ, л/мин	50...100
Наибольшее давление СОЖ, Мпа.....	1
Применяемая СОЖ.....	на масляной основе
Вязкость СОЖ при 20°С, мм ² /с.....	9±0,3
Вязкость СОЖ при 40°С, мм ² /с.....	5±0,3
Плотность СОЖ при 20°С, г/см ³	0,84
Температура вспышки (СОС),.....	135
Мощность привода бабки изделия, кВт	40
Мощность привода бабки хонинговальной, кВт	7/ 9,5*
Мощность привода подач бабки хонинговальной, кВт	5,5*
Габаритные размеры станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), мм, (ориентировочно):	
- длина	19500
- ширина	2300
- высота	2020
Масса станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), кг, (ориентировочно)	19500